



BTS PILOTAGE DE PROCÉDÉS

Niveau BAC+2 (Niveau 5)

Une formation
CCI HAUTS-DE-FRANCE
proposée à

LEULINGHEM

Pré-requis

Baccalauréat

Durée et rythme

2 ans

Nous consulter

Voie de formation

Contrat d'Apprentissage
Contrat de Professionnalisation
Statut Etudiant*
Autres conventions**

Tarif de la formation

Finançable et rémunérée***

*proposé par certains de nos établissements

** CPF, VAE, PRO-A, Dispositif de Reconversion Professionnelle

***Financements selon les critères d'éligibilité aux dispositifs.

Objectifs de la formation

Piloter et améliorer au quotidien la production d'un atelier, d'une unité de production/fabrication ou de conditionnement Optimiser la gestion des process Animer une équipe Veiller à la qualité des produits et de l'environnement

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES :

Mix Learning

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluations ponctuelles et/ou contrôle en cours de formation en CFA et en entreprise

MOYENS ET OUTILS PÉDAGOGIQUES :

Face-à-face pédagogique
Plateforme e-learning

Les + de la formation

Formation concrète avec de nombreux cas pratiques
Une équipe pédagogique disponible pour un accompagnement personnalisé
Interventions de professionnels extérieurs
Des ressources et supports accessibles tout au long du parcours de formation

Perspectives et débouchés

Technicien de fabrication - Assistant-ingénieur - Opérateur régleur - Superviseur... -
Technicien qualité en production -

Modalités et délai d'accès

MODALITES

Dossier d'inscription
Entretien

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Contactez-nous pour une étude de vos besoins.

DÉLAI

Entrées / sorties permanentes





BTS Pilotage de procédés

Vos centres

LEULINGHEM
03.21.93.78.45

86%
DE REUSSITE
AUX EXAMENS

88%
DE TAUX
DE SATISFACTION

Programme de la formation

Bloc 1 - Intervention dans une démarche d'amélioration d'un processus QHSSE (Qualité-Hygiène-sécurité-Sureté- environnement)

- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse des risques

Bloc 2 - Pilotage de la production

- Collecter et exploiter des données de la maintenance
- Piloter en fonctionnement normal
- Piloter en régime transitoire
- Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE)

Bloc 3 - Analyse et gestion de la production

- Collecter et exploiter des données de la production
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- Planifier la production
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels

Bloc 4 - Collaboration dans l'environnement professionnel

- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation
- Communiquer des éléments en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Préparer et conduire une réunion
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

