



## BTS PILOTAGE DE PROCÉDÉS

Niveau BAC+2 (Niveau 5)

Une formation  
CCI HAUTS-DE-FRANCE  
proposée à

LEULINGHEM

### Pré-requis

Baccalauréat

### Durée et rythme

2 ans

Nous consulter

### Voie de formation

Contrat d'Apprentissage  
Contrat de Professionnalisation  
Statut Etudiant\*  
Autres conventions\*\*

### Tarif de la formation

Finançable et rémunérée\*\*\*

\*proposé par certains de nos établissements

\*\* CPF, VAE, PRO-A, Dispositif de Reconversion Professionnelle

\*\*\*Financements selon les critères d'éligibilité aux dispositifs.

### Objectifs de la formation

Piloter et améliorer au quotidien la production d'un atelier, d'une unité de production/fabrication ou de conditionnement Optimiser la gestion des process Animer une équipe Veiller à la qualité des produits et de l'environnement

#### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES :

Mix Learning

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluations ponctuelles et/ou contrôle en cours de formation en CFA et en entreprise

#### MOYENS ET OUTILS PÉDAGOGIQUES :

Face-à-face pédagogique  
Plateforme e-learning

### Les + de la formation

Formation concrète avec de nombreux cas pratiques  
Une équipe pédagogique disponible pour un accompagnement personnalisé  
Interventions de professionnels extérieurs  
Des ressources et supports accessibles tout au long du parcours de formation

### Perspectives et débouchés

Technicien de fabrication - Assistant-ingénieur - Opérateur régleur - Superviseur... -  
Technicien qualité en production -

### Modalités et délai d'accès

#### MODALITES

Dossier d'inscription  
Entretien

#### ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Contactez-nous pour une étude de vos besoins.

#### DÉLAI

Entrées / sorties permanentes





## BTS Pilotage de procédés

### Vos centres

LEULINGHEM  
03.21.93.78.45

86%

DE REUSSITE  
AUX EXAMENS

88%

DE TAUX  
DE SATISFACTION

### Programme de la formation

#### Bloc 1 - Intervention dans une démarche d'amélioration d'un processus QHSSE (Qualité-Hygiène-sécurité-Sureté- environnement)

- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse des risques

#### Bloc 2 - Pilotage de la production

- Collecter et exploiter des données de la maintenance
- Piloter en fonctionnement normal
- Piloter en régime transitoire
- Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE)

#### Bloc 3 - Analyse et gestion de la production

- Collecter et exploiter des données de la production
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- Planifier la production
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels

#### Bloc 4 - Collaboration dans l'environnement professionnel

- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation
- Communiquer des éléments en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Préparer et conduire une réunion
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

