

**BTS**

# Pilotage de procédés

**NIVEAU 5 (BAC+2 ET ÉQUIVALENTS) EN 2 ANS**  
Entrer dans l'enseignement supérieur  
Marque déposée propriété de l'Etat français**OBJECTIFS DE LA FORMATION**

- Piloter et améliorer au quotidien la production d'un atelier, d'une unité de production/fabrication ou de conditionnement
- Optimiser la gestion des process
- Animer une équipe
- Veiller à la qualité des produits et de l'environnement

**PRÉ-REQUIS**

Niveau 4 (BAC et équivalents)

**PUBLIC VISÉ**

Tout public

**ALTERNANCE**

Contrat d'apprentissage  
Contrat de professionnalisation  
Financable et rémunérée  
*(selon critères d'éligibilité)*

**AUTRES POSSIBILITÉS**

Projet de Transition Professionnelle (PTP)  
Promotion par Alternance (Pro-A)  
Validation des Acquis de l'Expérience (VAE)

Nous contacter pour plus d'informations

Rythme d'alternance :  
différent selon le centre choisi

**MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

100% Présentiel

**MOYENS ET OUTILS PÉDAGOGIQUES**

Face-à-face pédagogique

Plateforme e-learning

**MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Evaluations ponctuelles en cours de formation  
Evaluation finale (*jury / examen / dossier professionnel...*)

**MODALITÉS D'ACCÈS**

Dossier d'inscription  
Entretien

**DÉLAI D'ACCÈS**

Entrées / sorties permanentes

**ACCESSIBILITÉ ET HANDICAP**

Contactez-nous

**LES + DE LA FORMATION**

Des équipes pluridisciplinaires disponibles pour un accompagnement personnalisé  
Des ressources et supports accessibles tout au long du parcours de formation

**87,43%**  
DE REUSSITE AUX  
EXAMENS**89,31%**  
DE TAUX DE SATISFACTION  
LAHO FORMATIONRetrouvez toutes les informations sur  
**laho-formation.fr**

# BTS Pilotage de procédés

## PROGRAMME DE LA FORMATION (*détail des blocs de compétences "enseignement professionnel" uniquement*)

### Bloc 1 - Intervention dans une démarche d'amélioration d'un processus QHSSE (Qualité-Hygiène-sécurité-Sureté-environnement)

- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse des risques

### Bloc 2 - Pilotage de la production

- Collecter et exploiter des données de la maintenance
- Piloter en fonctionnement normal
- Piloter en régime transitoire
- Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE)

### Bloc 3 - Analyse et gestion de la production

- Collecter et exploiter des données de la production
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- Planifier la production
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels

### Bloc 4 - Collaboration dans l'environnement professionnel

- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation
- Communiquer des éléments en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Préparer et conduire une réunion
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

## MÉTIERS ET DÉBOUCHÉS

Technicien de fabrication

Assistant-ingénieur

Technicien qualité en production

Opérateur réglleur

Superviseur...

## POURSUITES D'ÉTUDES POSSIBLES

Licences Pro - Mention métiers de l'industrie (BAC+3)

## INFORMATIONS LÉGALES



RNCP38217 : BTS - Pilotage de procédés

Date de début de validité : 01/01/2024

Certificateur(s)



## CETTE FORMATION EST PROPOSÉE DANS NOTRE CENTRE DE :

**LEULINGHEM** 03.21.93.78.45

