





# Pilotage de procédés

# **NIVEAU 5 (BAC+2 ET ÉQUIVALENTS)** EN 2 ANS



#### **OBJECTIFS DE LA FORMATION**

- Piloter et améliorer au quotidien la production d'un atelier, d'une unité de production/fabrication ou de conditionnement
- Optimiser la gestion des process
- Animer une équipe
- Veiller à la qualité des produits et de l'environnement

#### **PRÉ-REQUIS**

Niveau 4 (BAC et équivalents)

#### **ALTERNANCE**

Contrat d'apprentissage Contrat de professionnalisation Finançable et rémunérée (selon critères d'éligibilité)

Rythme d'alternance:

différent selon le centre choisi

# **PUBLIC VISÉ**

Tout public

#### **AUTRES POSSIBILITES**

Projet de Transition Professionnelle (PTP) Promotion par Alternance (Pro-A) Validation des Acquis de l'Expérience (VAE)

Nous contacter pour plus d'informations

# **MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

100% Présentiel

# **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Evaluations ponctuelles en cours de formation Evaluation finale (jury / examen / dossier professionnel...)

# **MOYENS ET OUTILS PÉDAGOGIQUES**

Face-à-face pédagogique Plateforme e-learning

# **MODALITÉS D'ACCÈS**

Dossier d'inscription Entretien

#### **DÉLAI D'ACCÈS**

Entrées / sorties permanentes

# **ACCESSIBILITÉ ET HANDICAP**

Contactez-nous

#### **LES + DE LA FORMATION**

Des équipes pluridisciplinaires disponibles pour un accompagnement personnalisé Des ressources et supports accessibles tout au long du parcours de formation

87,43%
DE REUSSITE AUX
EXAMENS

89,31%
DE TAUX DE SATISFACTION
LAHO FORMATION

Retrouvez toutes les informations sur laho-formation.fr



# **INFORMATIONS LÉGALES**



Date de début de validité

01/01/2024

Certificateur(s)

MINISTÈRE
DE L'ENSEIGNEMENT
SUPÉRIEUR
ET DE LA RECHERCHE

RNCP38217: BTS - Pilotage de procédés

PROGRAMME DE LA FORMATION (détail des blocs de compétences "enseignement professionnel" uniquement)

#### Bloc 1 - Intervention dans une démarche d'amélioration d'un processus QHSSE (Qualité-Hygiène-sécurité-Suretéenvironnement)

- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse des risques

# Bloc 2 - Pilotage de la production

- Collecter et exploiter des données de la maintenance Piloter en fonctionnement normal
- Piloter en régime transitoire
- Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE)

#### Bloc 3 - Analyse et gestion de la production

- Collecter et exploiter des données de la production
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels

#### Bloc 4 - Collaboration dans l'environnement professionnel

- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation
- Communiquer des éléments en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Préparer et conduire une réunion
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

# **MÉTIERS ET DÉBOUCHÉS**

Technicien de fabrication Assistant-ingénieur Technicien qualité en production Opérateur régleur Superviseur...

# **POURSUITES D'ÉTUDES POSSIBLES**

Licences Pro - Mention métiers de l'industrie (BAC+3)

# CETTE FORMATION EST PROPOSÉE DANS NOTRE CENTRE DE :

**LEULINGHEM** 03.21.93.78.45





