



BTS

Pilotage de procédés

BAC+2 (NIVEAU 5) EN 2 ANS

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Piloter et améliorer au quotidien la production d'un atelier, d'une unité de production/fabrication ou de conditionnement
- Optimiser la gestion des process
- Animer une équipe
- Veiller à la qualité des produits et de l'environnement

PRÉ-REQUIS

BAC (Niveau 4)

PUBLIC VISÉ

Tout public

ALTERNANCE

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
Finançable et rémunérée
(selon critères d'éligibilité)

Rythme d'alternance :
différent selon le centre choisi

AUTRES POSSIBILITES

Statut Etudiant
VAE (*Validation des Acquis de l'Expérience*)
CPF (*Compte Personnel de Formation*)
PTP (*Projet de Transition Professionnelle*)
Pro-A (*Reconversion ou promotion par alternance*)
...

Nous contacter pour plus d'informations

MODALITÉ PÉDAGOGIQUE

Mix-learning

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluations ponctuelles en cours de formation
Evaluation finale (*jury / examen / dossier professionnel...*)

MOYENS ET OUTILS PÉDAGOGIQUES

Face-à-face pédagogique
Plateforme e-learning

MODALITÉS D'ACCÈS

Dossier d'inscription
Entretien

DÉLAI D'ACCÈS

Entrées / sorties permanentes

ACCESSIBILITÉ ET HANDICAP

Contactez-nous

LES + DE LA FORMATION

Des équipes pluridisciplinaires disponibles pour un accompagnement personnalisé
Des ressources et supports accessibles tout au long du parcours de formation

87,43%

DE REUSSITE AUX
EXAMENS

89,31%

DE TAUX DE SATISFACTION
LAHO FORMATION

Retrouvez toutes les informations sur
laho-formation.fr



PROGRAMME DE LA FORMATION (détail des blocs de compétences "enseignement professionnel" uniquement)

Bloc 1 - Intervention dans une démarche d'amélioration d'un processus QHSSE (Qualité-Hygiène-sécurité-Sureté-environnement)

- Organiser les activités des intervenants extérieurs à la production
- Collecter et exploiter des informations QHSSE
- Conduire une démarche d'analyse des risques

Bloc 2 - Pilotage de la production

- Collecter et exploiter des données de la maintenance
- Piloter en fonctionnement normal
- Piloter en régime transitoire
- Piloter en mode dégradé
- Conduire une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- Renseigner les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents de QHSSE)

Bloc 3 - Analyse et gestion de la production

- Collecter et exploiter des données de la production
- Déterminer les paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- Planifier la production
- Collecter et exploiter des informations relatives aux compétences et aux disponibilités des personnels

Bloc 4 - Collaboration dans l'environnement professionnel

- Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- Choisir les modalités de communication adaptées à la situation
- Communiquer des éléments en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Préparer et conduire une réunion
- Créer et maintenir des relations interpersonnelles

MÉTIERS ET DÉBOUCHÉS

Technicien de fabrication
Assistant-ingénieur
Technicien qualité en production
Opérateur régleur
Superviseur...

POURSUITES D'ÉTUDES POSSIBLES

Licences Pro - Mention métiers de l'industrie (BAC+3)

CETTE FORMATION EST PROPOSÉE DANS NOS CENTRES DE :

LEULINGHEM 03.21.93.78.45

