Laho
TERRE DE FORMATIONS
CCI HAUTS-DE-FRANCE

INGÉNIERIE, INDUSTRIE, ÉLECTROTECHNIQUE, ÉLECTRICITÉ

FORMATION INTRA

2 jours

Sensibilisation à la sécurité en entreprise

Les BPF cosmétiques et formation « Emballer »

125 € net de taxe par jour

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Emballer des articles parachevés
- Détecter et isoler les défauts qualité
- Comptabiliser la production emballée
- Approvisionner une machine de production automatique

PUBLIC VISÉ

Tout public

PRÉ-REQUIS

Sans niveau spécifique

AIDES AU FINANCEMENT **

Cap Emploi
Opérateurs de Compétences (OPCO)
France Travail
Entreprise

*** sous conditions*

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

100 % présentiel

MÉTHODES ET OUTILS PÉDAGOGIQUES

Mise en situation
Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Processus d'évaluation des acquis tout au long de la formation
Evaluation de fin de formation individuelle par le formateur

MODALITÉS D'ACCÈS

Demande de devis

ACCESSIBILITÉ ET HANDICAP

Contactez-nous

99%
Taux de satisfaction en 2025

Document généré le 01/11/2026

Retrouvez toutes les informations sur
laho-formation.fr
N° Vert 0 805 384 384

FORMATION INTRA

Sensibilisation à la sécurité en entreprise

Les BPF cosmétiques et formation « Emballer »

2 jours

PROGRAMME DE LA FORMATION

JOUR 1 (7h)

1 - Sécurité / Situer l'importance de la sécurité et l'environnement dans un milieu industriel et cosmétique (2h)

- Présentation des règles
- Présentation des risques
- Présentation des Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) cosmétiques ISO 22716 les 10 règles + Quizz

2 - Qualité / Situer l'importance de la qualité dans un environnement industriel (1h)

- Présentation des règles et basiques qualité liés à la fonction d'agent de fabrication dans un milieu industriel et cosmétique
- Présentation d'une défauthèque sur différents produits
- Quizz

3 - Les fondamentaux de l'équipier de production (1h)

- Etre capable de respecter des consignes de travail et des modes opératoires
- Apprendre à repérer les informations importantes de chaque document (fiche de traçabilité, suivi de production...) et à les utiliser entres eux

4 - Ateliers Qualité /2 groupes de 5 (2h20, soit 1h10 par activité)

- Jeux retraçant des situations de production comportant des aléas à traiter et des modes de réactions à appliquer
- Tests d'identification des défauts

5 - Correction des QCM et tests (10 min)

6 - Bilan de la formation (30 min)

- Dresser le bilan de la journée
- Annoncer le résultat final des épreuves (plus de 70 % de bonnes réponses requis aux 3 tests)

JOUR 2 (7h)

1 - Connaître et appliquer les bases de la mission « Equipier de production » (6h)

- Mise en oeuvre des techniques et procédures d'emballage (3h)
- Respecter les règles d'emballage (3h)

2 - Bilan de la journée (1h)

Dresser le bilan de la journée (implant ETT et formateur)